



<b>Firma:</b>	ATB Spielberg GmbH
<b>Anschrift:</b>	G.-Bauknechtstraße 1, 8724 Spielberg
<b>Gründungsjahr:</b>	1973
<b>MitarbeiterInnen:</b>	500
<b>Umwelteam:</b>	DI (FH) Gerhard Lintschinger, Franz Hofer, Werner Puschnig, Ing. Robert Tychi, Siegfried Kurzemann, Kurt Wildburger
<b>Telefon:</b>	03577 / 757-0
<b>E-Mail:</b>	info@at.atb-motors.com
<b>Web:</b>	www.atb-motors.com
<b>Umweltzertifikate:</b>	ÖKOPROFIT 2010

Die ATB Spielberg GmbH ist ein führender unabhängiger Anbieter für kundenspezifische energiesparende elektrische Antriebe in Europa und gehört zur Gruppe der ATB Austria Antriebstechnik AG. Rund 70 % der produzierten Motoren werden in Westeuropa verkauft, der Rest verteilt sich weltweit.

In Spielberg werden Motoren und Antriebssysteme der Baugröße 56-100 hergestellt, dies entspricht einer Leistung von 60-4.500 Watt. Die Hauptanwendungsgebiete dieser Motoren sind Vakuum- und Flüssigkeitspumpen, Ventilatoren, Motoren für verschiedenste Industrieanwendungen sowie Motoren für Hobby und Gartengeräte.

Die ATB ist bemüht, die Motoren unter größtmöglicher Rücksicht auf die Umwelt – mit besonderem Augenmerk auf den Einsatz von Energie und Wasser – zu produzieren.



Das ATB Umweltteam

Jährliche Einsparung		€ 85.378
CO <sub>2</sub>	Energie	
953 t	234 MWh	



## >> Umwelleistung

Auszug

Beschreibung der Maßnahme	Einsparung	Investition	Umweltwirkungen der Maßnahme	Menge
Umstellung der Heizung und Warmwasseraufbereitung von Erdgas auf Fernwärme	€ 62.773		CO <sub>2</sub> Reduktion	914 t
Überdachter und beleuchteter Fahrradständer in unmittelbarer Nähe der Pforte			CO <sub>2</sub> Reduktion Treibstoffeinsparung	8,8 t 3.000 l
Regelmäßige Leckkontrollen der Druckluftleitungen	€ 4.400		CO <sub>2</sub> Reduktion Energieeinsparung	5,7 t 44.000 kWh
Druckpumpen für Kühlwasser erneuert und Steuerung mit Frequenzumrichter	€ 4.680	€ 5.000	CO <sub>2</sub> Reduktion Energieeinsparung	7,8 t 60.000 kWh
Druckpumpen für Heizung und Warmwasser erneuert und Steuerung mit Frequenzumrichter	€ 10.140	€ 3.500	CO <sub>2</sub> Reduktion Energieeinsparung	16,9 t 130.000 kWh
Durch Optimierung der Kühlwassermengen in Verbindung mit den neuen Pumpen konnte der Wasserverbrauch reduziert werden	€ 3.385		Wassereinsparung	4.454 m <sup>3</sup>

## >> Umweltprogramm

Beschreibung der Maßnahme
Umstellung von VOC-hältigen Reinigungsmittel auf wasserlösliche Reiniger für die Reinigung der Stanzschnitte
Suche nach alternativem lösungsmittelfreiem Tränkharz
Untersuchung, ob sich eine Umstellung von Kühlturm auf Wärmepumpe amortisiert