



**Firma:** Wuppermann Austria GmbH  
**Anschrift:** Gußstahlwerkstraße 23, 8750 Judenburg  
**Gründungsjahr:** 1987  
**Mitarbeiter:** 156  
**Umwelteamleiter:** Jürgen Hübler  
**Telefon:** +43 5 0910-416  
**E-Mail:** juergen.huebler@wuppermann.com  
**Web:** [www.wuppermann.com](http://www.wuppermann.com)  
**Umweltzertifikate:** ÖKOPROFIT 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016

**Die Wuppermann Austria GmbH in Judenburg wurde 1987 gemeinsam mit dem Mitgesellschafter (30 %) Voestalpine Stahl Linz GmbH gegründet.**

Am Standort Judenburg werden ca. 100.000 Tonnen Stahl verarbeitet. Die Fertigung der Wuppermann Austria GmbH umfasst mit Spalten, Verzinken, Kaltwalzen, Lochen und Rohrschweißen alle Arbeitsschritte, um das von ihren Kunden gewünschte Produkt herzustellen.

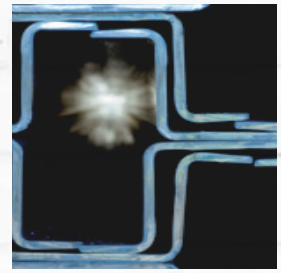
Die konsequente Umsetzung und Einhaltung der Wuppermann-Qualitätspolitik hat uns zu einem führenden Unternehmen auf dem Bandstahlsektor in Europa gemacht.

Vom Auftragsingang bis zur Auslieferung wird jedes Produkt von Qualitätsprogrammen lückenlos begleitet. Durch integrierte Informationsverarbeitung ist Flexibilität in der Lieferbereitschaft garantiert. Vernetzte Systeme umfassen die Vormaterialbeschaffung, Anlagenverfügbarkeit sowie Lieferung und sorgen dafür, dass das richtige Produkt auch zum richtigen Zeitpunkt beim Kunden eintrifft.



Das WUPPERMANN Umweltteam

Jährliche Einsparung		€ 45.200
CO <sub>2</sub>	Strom	
114 t	404 MWh	



## Umwelleistung Auszug

Beschreibung der Maßnahme	Ein-sparung	Investition	Umweltwirkungen der Maßnahme	Menge
Temperaturmesskamera mit Banddickenmessung zur optimalen Temperatursteuerung bei der Induktionserwärmung, Vermeidung von zu hohen Temperaturen	€ 7.700	€ 5.715	Stromeinsparung CO <sub>2</sub> Einsparung	71 MWh 20 t
Anschaffung neuer energieeffizienter Kühlluftventilatoren für Bandverzinkung, mit Drehzahlregelung und Optimierung der Blaskästen und Luftauslässe, um Druckverluste zu minimieren	€ 35.000	€ 100.000	Stromeinsparung CO <sub>2</sub> Einsparung	320 MWh 90 t
Neue Software für die Druckluftsteuerung zur Optimierung der Einschaltzeiten und Folgeschaltung der Kompressoren untereinander	€ 1.500		Stromeinsparung CO <sub>2</sub> Einsparung	13 MWh 4 t
Cleaner Production: kontinuierliche Durchführung von 6S Kaizen Events im Produktions- und Werkstättenbereich				
Reduktion des Restmülls durch Schulung der Mitarbeiter	€ 1.000		Restmüllreduktion	5 t

## Umweltprogramm Auszug

Beschreibung der Maßnahme
Ersatz des Erdgaskessels durch eine Wärmepumpe für Bandverzinkung-Heißwasserreinigung unter Nutzung von Abwärme aus dem Kühlsystem
Verbesserung der Zinkschichtdickenmessung zur Optimierung und Reduktion von Zink und damit einhergehend Einsparung von Strom und CO <sub>2</sub>
Optimierung der Beleuchtung im Bereich der Bandlochanlage nach Verlagerung
Erneuerung der elektrolytischen Entfettung mit Verbesserung der Reinigung und Energieeffizienz