

Firma:	IBS Austria GmbH
Anschrift:	8833 Teufenbach, Hauptstraße 22
Gründungsjahr:	1967
Mitarbeiter:	235 in Teufenbach, weltweit 600+
Umwelteamleiter:	Ing. Heimo Perner, MBA
Telefon:	+43 3582 8511-180
E-Mail:	h.perner@ibs-austria.com
Web:	www.ibs-ppg.com
Umweltzertifikate:	ÖKOPROFIT 2013, 2014, 2016

Die IBS Austria GmbH, mit Sitz in Teufenbach, hat sich in den letzten 50 Jahren zu einem internationalen Marktführer für wichtige Komponenten der Papierindustrie entwickelt. Die überwiegende Mehrzahl der neuesten und schnellsten Papiermaschinen – insbesondere jene, die bereits Weltrekorde verzeichnet haben – sind mit IBS-Produkten ausgestattet. Sowohl auf diesen als auch auf konventionellen Maschinen mit unterschiedlichsten Erzeugungsprogrammen erzielen IBS-Produkte ausgezeichnete Ergebnisse hinsichtlich Qualität, Funktion, Produktionssteigerung und Servicefreundlichkeit sowie Energieeinsparung. Bereits in den 1970er-Jahren wurde die IBS of America gegründet. Es folgte in relativ kurzen Abständen die Akquisition des renommierten Herstellers von Sieb- und Filzwalzenspannungseinrichtungen, der JUD AG in Liechtenstein, sowie der Maschinenfabrik Berger in Knittelfeld und des traditionsreichen Herstellers von Schabern und Spritzrohren, der James Ross Ltd. in Kanada. Darüber hinaus entstanden weitere Stützpunkte in Singapur und Japan. Es folgten die Errichtung von Service Centern in Indonesien und Finnland sowie die Eröffnung der Standorte IBS China und IBS do Brasil. Im Jahr 2014 wurden die Fa. PGA Anlagenbau und die Fa. Ecoworld LCL integriert. Ende September 2015 erfolgte der Kauf der PMS Papiermaschinen-Systemtechnik GmbH in Offenburg/Deutschland und der Firma Transphase Ltd. auf Bowen Island/ Kanada. Im Jahr 2016 wurden die Firmen Ergo Apparatus/China und Papertech/Canada von der IBS Gruppe übernommen. Neben den Produkten und Dienstleistungen für die Papierindustrie runden LED Straßen- und Industriebeleuchtung die Produktpalette ab.



Das IBS AUSTRIA Umweltteam

Jährliche Einsparung		€ 4.630
CO ₂		Strom
13 t		46.300 kWh



Umweltleistung* Auszug

Beschreibung der Maßnahme	Ein-sparung	Investition	Umweltwirkungen der Maßnahme	Menge
Investition in eine neue und effizientere frequenzgesteuerte Brunnenpumpe mit intelligenter verbrauchsabhängiger Steuerung	€ 2.500	€ 13.233	Stromeinsparung CO ₂ Einsparung	21.300 kWh 5,9 t
Audit der gesamten Druckluftanlage inklusive Ortung von Leckagen	€ 2.130	€ 1.750	Stromeinsparung CO ₂ Einsparung	25.000 kWh 7 t
Mülltrennungsschulungen für Mitarbeiter			Optimierung der Mülltrennung	

Umweltprogramm* Auszug

Beschreibung der Maßnahme
Weiterführung der Umrüstung von Leuchtstofflampen auf moderne LED-Leuchten in den Produktionshallen
Errichtung einer Photovoltaikanlage am Dach der Halle F mit einer Leistung von 100 kWp
Thermische Sanierung der Hallentüren
Implementierung einer papierlosen Produktion

* Zusammengefasste Daten für die Unternehmen Ecoworld und IBS Austria