



# voestalpine

ONE STEP AHEAD.

<b>Firma:</b>	<b>voestalpine Tubulars GmbH &amp; Co KG</b>
<b>Anschrift:</b>	Alpinestraße 17, 8652 Kindberg-Aumühl
<b>Gründungsjahr:</b>	1980
<b>Mitarbeiter:</b>	1.250
<b>Umweltteamleiter:</b>	Dipl.-Ing. Harald Kohlhofer
<b>Telefon:</b>	+43 50304 23 366
<b>E-Mail:</b>	harald.kohlhofer@vatubulars.com
<b>Web:</b>	<b><a href="http://www.voestalpine.com/tubulars">www.voestalpine.com/tubulars</a></b>
<b>Umweltzertifikate:</b>	ISO 14001, ISO 50001, EMAS ÖKOPROFIT 2013, 2014, 2015, 2016

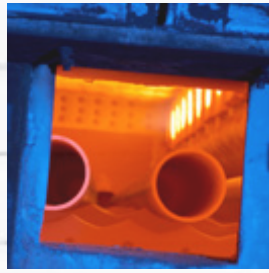
**voestalpine Tubulars – ein Joint Venture zwischen voestalpine (Division Metal Engineering) und NOV Grant Prideco – produziert am Standort Kindberg seit dem Jahr 1980 nahtlose Stahlrohre in einem Abmessungsbereich von 26,7 bis zu 193,7 mm Außendurchmesser. Die Kapazität der Produktionsanlagen beträgt ca. 420.000 t.**

Hergestellt werden Stahlrohre in unlegierten bis mittellegierten Qualitäten nach in- und ausländischen Normen. Neben Produkten für die Öl- und Gasproduktion fertigt voestalpine Tubulars Rohre auch für eine Reihe anderer Verwendungszwecke, wie Luppen für Ziehereien, mechanische Rohre, Kessel- und Wärmetauscherrohre sowie Leitungsrohre. Anwendung finden diese Produkte zum Beispiel in der Nutzfahrzeugindustrie, im Tunnelbau, in der Petrochemischen Industrie, im Kranbau und in Raffinerien. Von der technischen Konzeption wird der Herstellung von nahtlosen Stahlrohren das Stoßbankverfahren zugrunde gelegt. Die Absatzmärkte des Unternehmens finden sich in Nordamerika, Europa, Nordafrika, dem Nahen Osten, der GUS und in Asien. Das Unternehmen beschäftigt derzeit rund 1.250 Mitarbeiter.



Das voestalpine Tubulars Umweltteam

Jährliche Einsparung		€ 63.800
Erdgas	Strom	
1.976 MWh	183 MWh	



## Umweltleistung Auszug

Beschreibung der Maßnahme	Ein-sparung	Investition	Umweltwirkungen der Maßnahme	Menge
Einbau von flammlosen NOx-Brennern beim Härteofen in der Ölfeldrohrad-justage	€ 41.500	€ 110.000	Energieeinsparung CO <sub>2</sub> Einsparung	1.976 MWh 360 t
Installation einer Flockungsmitteldosier-anlage bei der Wasserwirtschaft des Nahtlosrohrwalzwerkes		€ 17.000	Senkung der ab-filtrierbaren Stoffe im Abwasser	5,5 t
Optimierung des Einsatzes der UV-Lampen bei den Rohrlackieranlagen im Schneidbetrieb	€ 10.800		Stromeinsparung	183 MWh
Installation einer Mikrofiltrationsanlage zur Aufbereitung des Entfettungsbades in der Phosphatieranlage der Muffen-fertigung		€ 15.000	Reduzierung der Abwassermenge	450 m <sup>3</sup>
Versorgung der Bemersanlage (Kühlan-lage) mit Wasser aus dem offenen Wasser-kreislauf und Einbau einer Bandfilter-anlage	€ 11.500	€ 20.000	Reduktion des Wasserverbrauchs	200.000 m <sup>3</sup>
Anpassung des Umweltmanagement-systems an die Revision der ISO 14001			Bewusstseinsbildung Organisation	

## Umweltprogramm Auszug

Beschreibung der Maßnahme
Einbau einer neuen Steuerung und Installation eines Rekuperators beim Anlassofen in der Ölfeldrohradjustage zur Erhöhung der Energieeffizienz und Senkung der Abluftemissionen
Energieeinsparung bei der Hallenbeleuchtung im CT-Werk durch Installation von LED-Leuchten und Einbau eines BUS-Systems zur Steuerung der Leuchten
Thermische Sanierung des Gebäudes der Muffenfertigung zur Senkung der Heizkosten
Verlängerung der Standzeiten von Emulsionen um 20% durch geregelte Überwachung der Emulsionen
Anpassung des Umweltmanagementsystems an die Anforderungen der neuen EMAS-VO