



Firma:	BBG Baugeräte GmbH
Anschrift:	High-Tech-Park West 6, 8605 Kapfenberg
Gründungsjahr:	1919
Mitarbeiter:	60 (davon 10 in Frankreich)
Umwelteamleiter:	Manfred Schischeg
Telefon:	+43 3862 3048174
E-Mail:	m.schischeg@bbg-gmbh.at
Web:	www.bbg-gmbh.at
Umweltzertifikate:	ÖKOPROFIT 2013, 2014, 2015, 2016

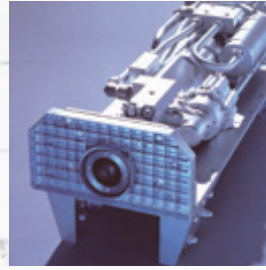
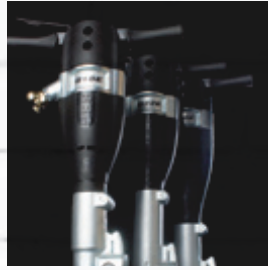
Die Firma BBG Baugeräte GmbH wurde ursprünglich im Jahre 1919 als Produktionsbereich „Pressluftwerkzeuge“ der Gebrüder Böhler & Co AG gegründet.

Nach ungefähr 70 Jahren erfolgte die Privatisierung und damit die Ausgliederung aus dem Böhler-Konzern. Die Unternehmensgruppe ist im Eigentum der GSP-Beteiligungs GmbH und hat ihren Hauptsitz in Kapfenberg. Das französische Tochterunternehmen Favre hat seinen Standort in Paris. Die BBG Baugeräte GmbH ist für ihre langjährige Erfahrung im Pressluftwerkzeugbereich sowie im Bereich von pneumatischen und hydraulischen Lösungen für die Stahlwerks- und Hochofenindustrie weltweit bekannt. Die Erfüllung der hohen Qualitäts- und Designansprüche, Innovationen, Dynamik und Flexibilität sind bezeichnend für das zukunftsorientierte Unternehmen. Die Zufriedenheit der Kunden ist das wichtigste Ziel, welches durch erfolgreiche und jahrzehntelange Geschäftsbeziehungen bestätigt wird. Im Jahr 2016 wurde mit dem Neubau und der Übersiedelung in den High Tech Park West ein neuer Meilenstein gesetzt.



Das BBG Umweltteam

Jährliche Einsparung		€ 84.505
Heizenenergie	500 MWh	Aluminiumschilder
		9.000 Stück



Umweltleistung Auszug

Beschreibung der Maßnahme	Ein-sparung	Investition	Umweltwirkungen der Maßnahme	Menge
Beim Bau der neuen Halle wurden viele Maßnahmen ergriffen um die Umwelt zu schonen und Kosten für Energie zu senken. Unter anderem durch Wärmerückgewinnung beim Kompressor, LED Beleuchtung, moderne Steuerungen (Lichtstärke, Kompressordruck), organisatorische Maßnahmen uvm.		€ 5.000.000		
Heizkosten- und Energieersparnis durch Hallenneubau (unter anderem durch verbesserte Isolation, Reduktion der Hallenhöhe durch einen speziellen Kran etc.)	€ 71.000		Heizenergieeinsparung	500 MWh
Verwendung von Zeitschaltuhren bei Kaffeeautomaten, abgestimmt auf die Benutzungszeiten	€ 505	€ 100	Stromeinsparung	4.200 kWh
Laserbeschriftung statt Aluminiumschilder: Bei diesem Verfahren wird direkt auf das Bauteil geschrieben. Es werden dadurch keine Aluschilder mehr benötigt	€ 10.000	€ 40.000	Rohstoffeinsparung	9.000 Aluminium Schilder inkl. Klebstoff
Reduktion von 4 Restmüllbehälter auf 2 Behälter. Neues Abholintervall anstatt alle 3 jetzt alle 2 Wochen. Organisatorische Maßnahme, die durch verbesserte und genauere Mülltrennung möglich wurde	€ 3.000			

Umweltprogramm Auszug

Beschreibung der Maßnahme
Hallenlüftung: Zurzeit läuft die Hallenlüftung von 6.30 bis 21.00 Uhr. Hier soll getestet werden, ob speziell ab 14.00 Uhr die Lüftungszeiten reduziert werden können
Gebäudetechnik und Hallenlogistik: Optimierung der Einstellungen und Arbeitsabläufe, um die Effizienz weiter zu steigern
Emulsion-Ablasshahn bei Spänekübel: Hier soll der Großteil der Emulsion aufgefangen und in die Maschine zurückgeleitet werden
Anschaffung einer Plastik- und Kartonagenpresse