

Modul im Kernbereich B Umwelt-Managementsysteme

Feststoffgeschmierte Hochtemperaturwälzlager

Ressourceneffizienz



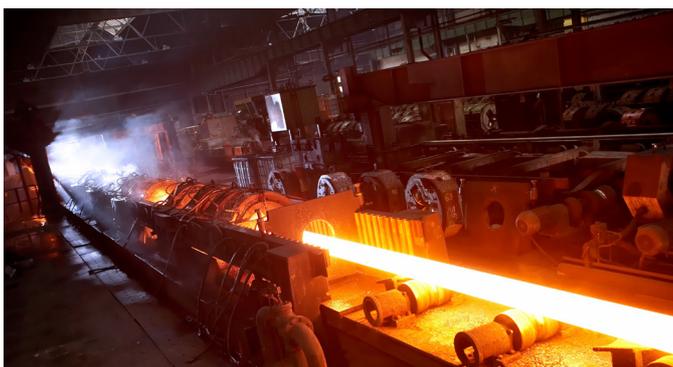
Technolog. Änderungen



Branche: Stahlindustrie

Wälzlager werden unter normalen Bedingungen üblicherweise mit Fetten oder Ölen geschmiert. Diese Schmierung versagt jedoch in Anwendungsgebieten, in denen der Schmierstoff infolge chemischer und/oder physikalischer Einwirkungen auf die Schmierstelle seine Wirkung verliert. Aufgrund der teilweise extrem hohen Temperaturen in gewissen Produktionsbereichen kam es daher trotz Einsatz von

Hochtemperaturfett immer wieder zu Problemen mit der Fett-Zentralschmierung bzw. zu Lagerschäden und Bränden wegen verflüssigtem Fett. Anstatt der Zentralschmierung werden nun bei der Lagerung der Rollen bzw. bei Hebelgetriebenen Compound-Lager eingesetzt, welche seit dem Einbau problemlos laufen. Dabei handelt es sich um feststoffgeschmierte, wartungsfreie Hochtemperaturwälzlager.



FACT BOX

Umsetzung 2016

Investitionen:	€ 10.000
Einsparung:	€ 30.000/Jahr
Reduktion Schmierfett:	400 kg/Jahr

Kontakt:

voestalpine Tubulars GmbH & Co KG

Alpinestraße 17

8652 Kindberg-Aumühl

www.voestalpine.com/tubulars

Berater:

bit management GmbH/CPC Austria

Mag. Christoph Holzner

Kärntner Strasse 311

8054 Graz

www.cpc.at

*Beim Projekt konnten
erfolgreich Synergien zwischen
ökologischen und ökonomischen
Aspekten erzielt werden!*

(voestalpine Tubulars, Umweltteam)