

Modul im Kernbereich B Umwelt-Managementsysteme

Temperaturmesskamera für optimale Prozesstemperatur

Energieeffizienz



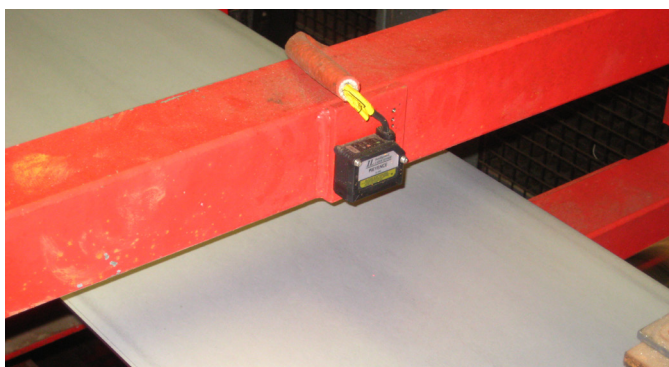
Technolog. Änderungen



Branche: Metallverarbeitung

Im Bereich der Bandverzinkung wird durch die Installation einer Temperaturmesskamera mit vorgeschalteter Banddickenmessung das Band mittels Induktionserwärmung auf die optimale Prozess-Temperatur gebracht. Durch die Vermeidung von erhöhtem Energieaufwand und höheren als notwendigen Temperaturen kann elektrischer Strom eingespart werden.

Vor der Umstellung wurden die Daten für die Erwärmung des Bandes aus der BDE (Betriebsdatenerfassung) herangezogen. Durch die einfache und relativ kostengünstige Bauart und die Adaption des gesamten Prozesses sind die positiven Effekte hoch, aber die Kosten niedrig.



FACT BOX

Umsetzung 2017

Investitionen:	€ 5.715
Einsparung:	€ 7.700/Jahr
Reduktion Stromverbrauch:	ca. 71.000kWh/Jahr
Reduktion CO ₂ Emissionen	20 to/Jahr

Kontakt:

Wuppermann Austria GmbH

Gußstahlwerkstraße 23
8750 Judenburg
www.wuppermann.com

Berater:

bit management GmbH/CPC Austria
Mag. Christoph Holzner
Kärntner Strasse 311
8054 Graz
www.cpc.at

Durch eine einfache aber wirkungsvolle Maßnahme amortisiert sich die Investition bereits nach einem Jahr.

(Jürgen Hübler, Leiter des Umweltteams)