



Firma:	Obersteirische Molkerei eGen
Anschrift:	Hautzenbichlstraße 1, 8720 Knittelfeld
Gründungsjahr:	1930
Mitarbeiter:	184
Umweltteamleiter:	Dr. Richard Weiß
Telefon:	+43 3512/86100-0
E-Mail:	richard.weiss@oml.at
Web:	www.oml.at
Umweltzertifikate:	ÖKOPROFIT 2001, 2011, 2013, 2014, 2016, 2017, 2018, 2019

Die Obersteirische Molkerei besteht aus den Betriebsstätten Knittelfeld und Kapfenberg. Beide Betriebe verarbeiten die angelieferte Rohmilch zu Milch und Milchprodukten. Am dritten Standort Spielberg erfolgt eine innovative und leistungsfähige Abpackung der eigenen Ware inklusive klimatisierter Vorlagerung der Rohware.

Seit 2014 wird im neu erbauten Käsereifungszentrum sämtlicher in Knittelfeld produzierter Käse, mittels ressourcenschonender Anlagen und unter optimierten Verfahrensparametern, bis zur vollkommenen Reife gepflegt. Die Produktion der sogenannten „gelben Palette“ – Hart-, Halbhart-, Schnitt- und Schmelzkäse, Butter, Topfen, Magermilch- und Molkepulver – erfolgt in Knittelfeld. Alle Käseprodukte werden in Spielberg gereift, abgepackt und gelagert. Die übrigen fertig verpackten Waren aus Knittelfeld werden mittels Shuttle-Transport in das zentrale Auslieferungsla-

ger nach Spielberg überführt. Dort werden auch die Kommissionierung und der Versand durchgeführt. Die „weiße + bunte Palette“ – Trinkmilch, Sauermilch, Schlagrahm sowie Natur- und Fruchtjoghurts – wird in Kapfenberg produziert. Darüber hinaus wird Milch in allen Fettstufen nach Italien versendet. Sauermolke wird hauptsächlich in einer Biogasanlage verwertet und ein Teil an Mäster abgegeben. Die Süßmolke wird zum Großteil im eigenen Trockenwerk vertrocknet, ein geringer Anteil davon geht in Form von Konzentrat an verschiedene Abnehmer.



Umwelleistung Auszug

Beschreibung der Maßnahme	Ein- sparung	Investition	Umweltwirkungen der Maßnahme	Menge
Umfülleinrichtung Reinigungsmitteln aus Pfandbehälter in wiederverwendete Kanister; Reduktion von Kunststoffabfall und Transportaufwand	€ 2.950		Einsparung Abfall (Kanister)	1.050 kg
Umstellung von Diesel auf E-Stapler	€ 1.260	€ 30.150	Treibstoffeinsparung (Diesel) CO ₂ Einsparung	1.200 l 3,2 to
Erstellung einer CO ₂ - bzw. Klimabilanz für die Standorte Knittelfeld und Spielberg, unter Berücksichtigung der Vorkette. Dadurch wurden die CO ₂ -Emissionen auf die einzelnen Verursacher zugeordnet, um zukünftig Maßnahmen priorisieren zu können. https://www.win.steiermark.at/cms/dokumente/12762703_155219014/056cefbe/WIN_Best-Practise_om_neu.pdf			Zielgerichtete Planung von Maßnahmen zur Reduktion von CO ₂ Emissionen	
Speisewasseraufbereitung für Dampfkessel	€ 25.000	€ 250.000	Einsparung Brennstoffwärmeleistung CO ₂ Einsparung	860.000 kWh 209 to
Umstellung des Labs auf höhere Konzentration, dadurch Reduktion von 250 Kanister pro Jahr, Reduktion von Kunststoffabfall und Transportaufwand	€ 3.780		Einsparung Abfall (Kanister)	225 kg



Das OBERSTEIRISCHE MOLKEREI eGen Umweltteam
Gerhard Schlick, Siegfried Bärnthaler, Richard Weiß,
August Holzegger

Mag. (FH) Michael Riegler, Geschäftsführer

"Die Obersteirische Molkerei setzt seit Jahren umfassende und konkrete Maßnahmen zur Steigerung der Energieeffizienz. Neben dem Aspekt der Ressourcenschonung sind diese Verbesserungen auch aus wirtschaftlicher Betrachtung sinnvoll. Gerne messen wir uns hier mit anderen Marktteilnehmern. Durch den Austausch mit dem Team um ÖKO-PROFIT und anderen Unternehmen sind hier eine Vielzahl an Potentialen realisiert worden."